GAMA DE BANDEJAS DE PULPA DE CAÑA DE AZUCAR

ADECUADAS PARA MANTENER LA CADENA DE FRÍO

100%
& BIODEGRADABLE COMPOSTABLE*

Hecho de caña de azúcar: desechos de fibra de caña de azúcar conforme a la norma EN13432





TERMOSELLABLE

Vision Verte lleva más de 20 años innovando y desarrollando soluciones eco sostenibles para dar respuesta a un problema actual. Nuestra propuesta es una gama de envases 100% biodegradables y compostables. Nuestras bandejas GN (Green Connection) están hechas de biomateriales procedente de la naturaleza.

Vision Verte
Emballez l'avenir !

PROCESO DE BIODEGRADACIÓN

Una vez utilizadas las bandejas existen dos procesos de biodegradación: compostaje o digestión anaerobia. Estos procesos permiten utilizar los residuos de envases para producir abono o energía en forma de biogás.

1 FASES DE FABRICACIÓN

El proceso de fabricación de nuestras bandejas Green Connection se divide en 4 fases que se describen a continuación. Este proceso es el mismo para todas nuestras gamas de bandejas de fibra.



PREPARACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

Después de recoger la materia prima mezclamos las fibras vegetales de celulosa con agua formando una pasta moldeable.



MOLDEADO

La pasta se distribuye de manera uniforme en los diferentes moldes para las diferentes formas de las bandejas.



SECADO

La pasta húmeda se somete a un proceso de presión caliente que la seca y solidifica.



COMPRESIÓN

El interior de las bandejas está recubierto con una película de origen vegetal que permite que las bandejas sean herméticas y sellables.

2

METANIZACIÓN

La metanización es el proceso de fermentación anaeróbica de los componentes orgánicos de los desechos. Dicha fermentación es producida por bacterias que se desarrollan en ambientes carentes de oxígeno. Previamente aplastados, todos los desechos orgánicos se fermentan en ausencia de aire en el digestor. Después de la descomposición los desechos orgánicos producen fertilizantes agrícolas y biogás que sirven para generar electricidad o calor.





EL COMPOSTAJE INDUSTRIAL

En un centro de compostaje industrial las bandejas biodegradables son aplastadas y mezcladas con bioresiduos. Posteriormente todo se distribuye en diferentes montones que serán regados para facilitar su fermentación. En el proceso de compostaje industrial la temperatura está regulada en todo momento. Esto favorece la eliminación de bacterias además de reducir el tiempo de procesamiento en comparación con el compostaje doméstico. Después de sólo tres meses el compost obtenido ya puede utilizarse en campos y jardines.

3 ESPECIFICACIONES DE USO

A continuación se muestra una tabla comparativa con todos los detalles de uso de las diferentes gamas de bandejas ofrecidas por FIRPLAST.

Materia prima orgánica de origen vegetal

El PLA (cido poliláctico) es un bioplástico fabricado de almidón procedente de materiales vegetales como el trigo, el maíz o la patata. Todas las bandejas de esta gama están recubiertas con una fina película de PLA por dentro y por fuera de los bordes de sellado. Este revestimiento permite hacer las bandejas impermeables y sellables mediante el uso de films bioplásticos.

La CELULOSA es un biopolímero compuesto por la pared celular de las plantas, incluida la madera. Todas las bandejas están formadas principalmente por un conglomerado de fibras vegetales de diferentes orígenes dependiendo de su gama.

Las FIBRAS DE CAÑA DE AZÚCAR provienen de los desechos generados después de la extracción del azúcar. La particularidad de este material, también llamado pulpa, permite la producción de bandejas de calidad y de color blanco.

	Bandejas de celulosa procedentes de desechos de caña de azúcar	Bandejas tradicionales procedentes de plástico polipropileno (PP)
Conservación de la temperatura	✓	✓
Cocina al vapor	×	✓
Microondas	✓ 750 W durante 5 minutes	✓ 750 W durante 5 minutes
Cocina al baño maría	×	✓
Congelador	✓ Hasta -20 ° C	✓ Hasta -20 ° C
Conservación temperatura	✓ De - 20 ° C a + 180 ° C	✓ De -20 ° C a +150 ° C
Sellador en temperatura (2)	✓ Entre +110 ° C y +130 ° C	✓ Entre +150 ° C y +170 ° C
Films de sellado compatibles	✓ (ver página 8)	✓ PET/PE; monomaterias y otros
Biodegradable	✓	×
Compostable	✓ Conforme la norma EN 13432	×
Certificaciones	✓ "OK Compost" certificado	×

(2) La temperatura de sellado varía según los tipos de película y la configuración de los selladores térmicos.

4

LA GAMA DE BANDEJAS GASTRONORMS EN PULPA DE CAÑA

DE AZÚCAR: RESIDUOS DE DESECHOS DE CAÑA DE AZÚCAR CONFORME A EN13432

+ REVALORIZACIÓN DE DESECHOS **+ MODELO DE NEGOCIO ECO**



A COV8T
Tapa plana PP translúcida para bandeja GN 1/8
164 x 134 x h 25 mm



1 BIO3230250
GN 1/8 - h 25
160 x 130 x h 25 mm
300 ml



2 BIO3230360/C
GN 1/8 - h 36
160 x 130 x h 36 mm
400 ml



3 BIO3230450/C
GN 1/8 - h 45
160 x 130 x h 45 mm
500 ml



4 BIO3230460
GN 1/8 - 2 compartimentos - h 46
160 x 130 x h 46 mm
554 ml



5 BIO3220450/C1
GN 1/6 - h 45
176 x 162 x h 45 mm
800 ml



6 BIO3220460
GN 1/6 - h 46
2 compartimentos
176 x 162 x h 46 mm
810 ml



B COV4
Tapa plana transparente para bandeja GN 1/4
268 x 165 x h 24 mm



7 BIO3210450
GN 1/4 - h 45
265 x 162 x h 45 mm
1100 ml

8 BIO3210550/C1
GN 1/4 - h 55
265 x 162 x h 55 mm
1400 ml



9 BIO3190480/C
GN 1/3 - h 48
323 x 172 x h 48 mm
1700 ml

C COV2
Tapa plana PP translúcida para bandeja GN 1/2
330 x 272 x h 32 mm



10 BIO3180520/C
GN 1/2 - h 52
325 x 265 x h 52 mm
3200 ml

Si necesitan tapas adecuadas contactar nuestro departamento de venta



D 314045COVD
Tapa APET para bandeja de 1 compartimento
232 x 183 x h 416 mm



E 314045COVP
314045COVP Cubierta plana APET para bandejas 1, 2 y 3 compartimentos
232 x 183 x h 416 mm



11 BIO3140451/C
MENU 1 compartimento
227 x 178 x h 45 mm
1200 ml



12 BIO3140452/C
MENU 2 compartimentos
227 x 178 x h 45 mm
1105 ml



13 BIO3140453/C
MENU 3 compartimentos
227 x 178 x h 45 mm
970 ml

VAC® Soluciones integrales de vacío

+ TRAZABILIDAD + ECONOMÍA CIRCULAR www.vacbcn.com